

PARK MASZYNOWY/ TECHNOLOGIA

CIĘCIE	
<u>Plazmowe i gazowe:</u>	Wypalarka plazmowo-gazowa <ul style="list-style-type: none"> • maks. arkusze cięcia – 12000 mm x 3500 mm • maks. grubość blachy 150 mm
<u>Mechaniczne:</u>	Piły taśmowe <ul style="list-style-type: none"> • maks. szerokość cięcia 550 mm
<u>Inne:</u>	Automatyczna linia CNC - linia wierząco-tnąca do obróbki kształtowników i profili <ul style="list-style-type: none"> • szerokość profilu: 610 mm • wysokość profilu maks.: 310 mm • średnica wiercenia: 40 mm • cięcia ukośne - obie strony: 45° • długość obróbki: maks. 15000 mm

OBRÓBKA SKRAWANIEM	
<u>Wytaczanie:</u>	Wytaczarka CNC - Sterowanie CNC: Heidenhain iTNC 530 z głowicą kątową <ul style="list-style-type: none"> • x = 5800 mm, y = 2500 mm, z = 600 mm • wymiar stołu obrotowego 2000 mm x 2400 mm • maks. waga obrabianych elementów do 15 ton Wytaczarka CNC - Sterowanie CNC: Heidenhain iTNC 530 <ul style="list-style-type: none"> • x = 1500 mm, y = 1300 mm, z = 750 mm • wymiar stołu obrotowego - \varnothing 1400 mm
<u>Frezowanie:</u>	Pionowe Centrum Obróbcze Sterowanie SIEMENS 808D <ul style="list-style-type: none"> • x = 1000 mm, y = 520 mm, z = 535 mm • obroty wrzeciona: 20 – 8000 obr./min • magazyn narzędzi: 24 szt. • maks. obciążenie stołu 600 kg
<u>Toczenie:</u>	Tokarki uniwersalne <ul style="list-style-type: none"> • maks. średnica toczenia 360 mm • maks. długość toczenia 3000 mm

OBRÓBKA PLASTYCZNA	
<u>Prasa krawędziowa CNC</u>	<ul style="list-style-type: none"> • nacisk 220 t • maks. szerokość arkusza 4100 mm
<u>Walce do blach</u>	<ul style="list-style-type: none"> • maks. grubość blach 12 mm • maks. długość zwijanych blach 2500 m
<u>Giętarka do rur CNC</u>	<ul style="list-style-type: none"> • długość robocza: od 3000 mm do 6000 mm, • możliwość gięcia rur + narzędzia: od \varnothing26,9 do \varnothing48,3
<u>Giętarka do rur CNC</u>	<ul style="list-style-type: none"> • wykrawanie CNC – nacisk do 0,8 t • otwory 10-30mm w płaskownikach 500 mm x 18mm • L= 6000 mm
<u>Prostowarka do blach</u>	<ul style="list-style-type: none"> • maks. grubość blachy 20 mm • maks. szerokość arkusza 2000 mm

SPAWALNICTWO

Spawanie nowoczesnymi urządzeniami spawalniczymi według norm: EN ISO 1090 -2:2018, EXC 3, EN ISO 15085-2 CL1, EN ISO 3834, metodami:

- MIG/MAG
- TIG/MMA
- Spawanie łukiem krytym SAW
- Badania nieniszczące NDT (VT/PT/MT/RT)

ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE

- **Czyszczenie wstępne – śrutowanie przelotowe**
 - maks. szerokość 2000 mm, maks. wysokość 400 mm
- **Śrutowanie mechaniczne w kabine śrutowniczej**
 - wymiary kabiny 5000 mm x 5000 mm x 12000 mm
- **Gratowanie**
 - maks. szerokość detalu 1500 mm
 - maks. wysokość detalu do 100 mm
- **Malowanie natryskowe – pompami hydrodynamicznymi AirLess i pompami 2K**
- **Kabina lakiernicza/suszarnia**
 - wymiary 9000 mm x 4500 mm x 5000 mm
- **Malowanie elementów wielkogabarytowych**
 - maks. waga elementów: 15 ton,
 - maks. wymiary malowanych elementów: 15000 mm x 5000 mm x 4000 mm

KOOPERACJA

Malowanie elektrostatyczne

- Malowanie proszkowe według EN ISO 55633
- Cynkowanie ogniowe według EN ISO 1461
- Cynkowanie galwaniczne według EN ISO 2081